



# NEXT240

## ENERGIEFFEKTIV AVFUKTNING FÖR INDUSTRIELLA TILLÄMPNINGAR

Mycket låg energiförbrukning  
Hög effektivitet även vid låga temperaturer  
Hög kapacitet för luftflöden med upp till 10.000 m<sup>3</sup>/h  
Turboläge för dubblad kapacitet under ett antal timmar

# Teknisk specifikation



Avfuktningskapacitet (kg/24h)	240
Momentan kapacitet	Dubblerad
Arbetsområde (°C)	0 till +40
Arbetsområde relativ luftfuktighet (RH)	30 till 100%
Anslutning	400V 3-fas 50Hz 32A
Anslutningseffekt (kW)	< 17
Luftflöde (m³/h)	< 10.000
Tillgängligt tryck (Pa)	> 300
Dimensioner BxHxL (mm)	1.800 x 1.800 x 1.800
Vikt torr/drift (kg)	460 / 630
Ljud (dB (A))	< 73

NEXT familjen är en serie luftavfuktare som vänder sig till tillämpningar med höga fuktlasters och där stora luftvolymerna behöver hanteras t ex inom Livsmedel, Processindustri, Kyllager, Ishallar och andra större fastigheter.

NEXT240 är konstruerad för att möjliggöra en lång livscykel och ett enkelt underhållsarbete. NEXT är konstruerad med standardkomponenter och använder endast miljövänliga och livsmedelklassade vätskor.

Kommunikation	Remote control via AWG Cloud API och/eller offline control via Modbus
Anslutning luftflöde	Friblåsande eller kanalanslutning
Luftfilter	Inbyggt kassetfilter / externt påsfilter

