AIRWATERGREEN
Air Technology Sweden




# NEXT 200

## Energieeffiziente Luftentfeuchtung für industrielle Anwendungen

### Zuverlässige Leistung unter anspruchsvollsten Bedingungen
### Weniger Energie, höhere Kapazität, größerer Einsatzbereich

Während herkömmliche Systeme an Leistung verlieren, liefert die NEXT-Serie dank ihrer patentierten Technologie und integrierten intelligenten Funktionen eine konstante Entfeuchtungsleistung – von Kühlbereichen bis hin zu Produktionsumgebungen.

**Maximale Effizienz – Minimaler Energieverbrauch**

**Längere Lebensdauer – Gesündere Arbeitsbedingungen**

**Einfache Installation – Intelligente Funktionen**

+46 18-800 44 00 | www.airwatergreen.com | info@airwatergreen.com

# Warum NEXT statt herkömmlicher Entfeuchtungstechnologien?

| Ihre Herausforderung | Kondensations-technologie | Adsorptions-technologie | NEXT-Technologie |
|---|---|---|---|
| **Kalte Umgebungen** (<10°C) | Deutlicher Leistungsverlust | Reduzierte Effizienz | Konstante Leistung von 0 bis + 40°C |
| **Energieverbrauch** (bei 60 % RF) | 0,8–3,0 kWh/kg | 1,4–3,0 kWh/kg | 0,8–1,2 kWh/kg |
| **Installationsflexibilität** | Freier Luftauslass oder Kanalanschluss | Kanalanschluss erforderlich | Freier Luftauslass oder Kanalanschluss |
| **Luftqualität** | Kein zusätzlicher Nutzen | Kein zusätzlicher Nutzen | Luftwäsche und Filtration |
| **Wartung** | Wartung des Kältekreislaufs und Kondensatmanagement | Regelmäßiger Filterwechsel und Wartung des Trockenmittels | Selbstdiagnose und vorausschauende Wartung |

# Eine Lösung für Feuchtigkeitsprobleme in zahlreichen Branchen

**Lebensmittelproduktion**

- Verhindert Kondensation an Produktionsanlagen, Verpackungslinien und Gebäudestrukturen.
- Bewältigt Feuchtigkeitsspitzen durch Reinigungsprozesse automatisch.
- Lebensmitteltaugliche BAS-Lösung für anspruchsvolle Produktionsumgebungen.

**Brauereien und Getränkeindustrie**

- Sorgt für stabile Feuchtigkeitsbedingungen in Gär- und Reiferäumen.
- Unterstützt eine gleichbleibende Produktqualität und reduziert feuchtigkeitsbedingte Risiken.
- Gleicht Feuchtigkeitsspitzen während Reinigungszyklen automatisch aus.

**Logistik und Kühllager**

- Reduziert Kondensation und Eisbildung in Kühlbereichen.
- Schützt Produkte, Infrastruktur und Arbeitsumgebung in Übergangszonen zwischen Kühl- und Umgebungstemperatur.

**Wasserversorgung und Wasseraufbereitung**

- Schützt elektrische Anlagen, Motoren und Steuerungstechnik vor Korrosion und Feuchtigkeitsschäden..

**Eissport- und Sportanlagen**

- Verhindert Kondensation an Deckenflächen über Eisbahnen.
- Reduziert Korrosion an Tragwerken und technischen Installationen.

**Kulturhistorische Gebäude**

- Präzise Feuchteregelung für Museen, Archive, Bibliotheken und historische Gebäude.
- Schutz wertvoller Sammlungen und empfindlicher Materialien.

# NEXT 200

200 kg/24 h | 8 000 m³/h | 0 bis +40 °C | 400 V / 3 Ph / 50 Hz

**Amortisation**

- Energieverbrauch von 1,2 kWh/kg Wasser in der Standardkonfiguration.
- Mit Flüssigkeitskühlung und Wärmerückgewinnung reduziert sich der Energieverbrauch auf 0,8 kWh/kg Wasser, was Einsparungen von bis zu 40 % ermöglicht.
- Durchschnittliche Leistungsaufnahme von 10 kW bei einer Entfeuchtungsleistung von 200 kg/24 h.
- Reduzierter Wartungsaufwand durch Selbstdiagnose und vorausschauende Wartung.
- Konstante Leistung auch bei niedrigen Temperaturen, ohne die typischen Kapazitätsverluste herkömmlicher Technologien.

Typische Amortisationszeit:
**1 bis 3 Jahre**

## Sauberere und trockenere Luft mit einem einzigen System

Die NEXT-Serie kombiniert Luftentfeuchtung mit Luftreinigung. Der CVP-Prozess entfernt luftgetragene Verunreinigungen durch Luftwäsche, während die Filtration am Prozesslufteintritt Partikel zurückhält. Je nach Anwendung stehen verschiedene Konfigurationen zur Verfügung.



**Kassettenfilter**
Geeignet für Umgebungen mit normaler Luftbelastung.
Integrierter Filterrahmen inklusive Erstbestückung.
Einfacher Zugang für Filterwechsel und Wartung.



**Taschenfilter**
Für industrielle Umgebungen mit hoher Staub- und Partikelbelastung.
Größere Filterfläche für längere Wartungsintervalle.



**Kanalanschluss Ø 500mm**
Empfohlen, wenn bereits ein externes Filtersystem vorhanden ist.
Kundenseitige Luftkanäle erforderlich.

**Verbesserte Luftqualität, gesündere Arbeitsbedingungen, zusätzlicher Schutz für Anlagen und Produkte sowie eine zuverlässige Entfeuchtungsleistung – alles in einem System.**

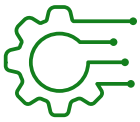
## Integrierte Intelligenz für optimale Leistung



Die NEXT-Serie verfügt über verschiedene Betriebsmodi, die den Betrieb automatisch an die jeweiligen Anforderungen und Energieziele anpassen.

- **Auto Run :** Ausgewogener Betrieb für allgemeine Entfeuchtungsanwendungen. Dieser Modus bildet die Standardbetriebsart und bleibt jederzeit als Basisfunktion aktiv.
- **Eco Mode :** Optimiert den Betrieb für einen minimalen Energieverbrauch in Umgebungen mit stabilen Feuchtigkeitsbedingungen. Eine intelligente PID-Regelung sorgt für maximale Effizienz.
- **Target Mode :** Intensiver Entfeuchtungsbetrieb für Trocknungsphasen oder Anwendungen mit dauerhaft hoher Feuchtigkeitsbelastung.
- **Tariff Mode :** Passt die Regeneration automatisch an aktuelle Strompreise an. Energieintensive Prozesse werden in kostengünstigere Zeitfenster verlagert, um Betriebskosten zu senken und den Einsatz nachhaltiger Energiequellen zu fördern.
- **Wash Handler :** Speziell entwickelt für Feuchtigkeitsspitzen während Reinigungsprozessen. Das System wechselt automatisch zwischen Standby- und Hochleistungsbetrieb, um schwankende Feuchtelasten effizient auszugleichen.

## Vernetzt. Überwacht. Optimiert.



Jede NEXT-Einheit verfügt über integrierte Konnektivitätsfunktionen für Fernzugriff und Systemintegration. Leistungsdaten können in Echtzeit überwacht, Einstellungen angepasst und Wartungsinformationen abgerufen werden – unabhängig vom Standort.

- **AWG Cloud API :** Kontinuierliche Überwachung von Leistung, Energieverbrauch und Betriebszustand mit Echtzeitzugriff auf alle relevanten Daten.
- **Modbus-Integration :** Einfache Anbindung an Gebäudeleittechnik- und Automatisierungssysteme für eine zentrale Überwachung und Steuerung.
- **4G- und WLAN-Konnektivität :** Flexible Kommunikationslösungen für unterschiedlichste Standortanforderungen.
- **Selbstdiagnose :** Automatische Wartungsbenachrichtigungen helfen, ungeplante Stillstände zu vermeiden und Serviceeinsätze effizient zu planen.

## Professioneller Support von Anfang an



Installations- und Servicepakete sorgen dafür, dass Ihr NEXT-System während seines gesamten Lebenszyklus optimale Leistung erbringt..

- **Installation :** Standard- und individuelle Installationspakete inklusive Inbetriebnahme und Systemkonfiguration. Individuelle Lösungen umfassen drei Monate Online-Überwachung und kontinuierliche Optimierung.
- **Serviceverträge :** Jährlicher Service inklusive Filter, BAS-Lösung, Software-Updates und Fernsupport ab 246 € pro Monat. Erweiterte Servicepakete auf Anfrage.

*Für technische Daten, Abmessungen und verfügbaren Systemkonfigurationen laden Sie bitte das technische Datenblatt der NEXT-Serie herunter oder kontaktieren Sie unser Team.*