AIRWATERGREEN
Air Technology Sweden



NEXT 400

Energieeffiziente Luftentfeuchtung für industrielle Anwendungen

Zuverlässige Leistung unter anspruchsvollsten Bedingungen
Weniger Energie, höhere Kapazität, größerer Einsatzbereich

Während herkömmliche Systeme an Leistung verlieren, liefert die NEXT-Serie dank ihrer patentierten Technologie und integrierten intelligenten Funktionen eine konstante Entfeuchtungsleistung – von Kühlbereichen bis hin zu Produktionsumgebungen.

Maximale Effizienz – Minimaler Energieverbrauch

Längere Lebensdauer – Gesündere Arbeitsbedingungen

Einfache Installation – Intelligente Funktionen

+46 18-800 44 00 | www.airwatergreen.com | info@airwatergreen.com

Warum NEXT statt herkömmlicher Entfeuchtungstechnologien?

Ihre Herausforderung	Kondensations-technologie	Adsorptions-technologie	NEXT-Technologie
Kalte Umgebungen (<10°C)	Deutlicher Leistungsverlust	Reduzierte Effizienz	Konstante Leistung von 0 bis + 40°C
Energieverbrauch (bei 60 % RF)	0,8–3,0 kWh/kg	1,4–3,0 kWh/kg	0,8–1,2 kWh/kg
Installationsflexibilität	Freier Luftauslass oder Kanalanschluss	Kanalanschluss erforderlich	Freier Luftauslass oder Kanalanschluss
Luftqualität	Kein zusätzlicher Nutzen	Kein zusätzlicher Nutzen	Luftwäsche und Filtration
Wartung	Wartung des Kältekreislaufs und Kondensatmanagement	Regelmäßiger Filterwechsel und Wartung des Trockenmittels	Selbstdiagnose und vorausschauende Wartung

Eine Lösung für Feuchtigkeitsprobleme in zahlreichen Branchen

Lebensmittelproduktion

- Verhindert Kondensation an Produktionsanlagen, Verpackungslinien und Gebäudestrukturen.
- Bewältigt Feuchtigkeitsspitzen durch Reinigungsprozesse automatisch.
- Lebensmitteltaugliche BAS-Lösung für anspruchsvolle Produktionsumgebungen.

Brauereien und Getränkeindustrie

- Sorgt für stabile Feuchtigkeitsbedingungen in Gär- und Lagerkeller.
- Unterstützt eine gleichbleibende Produktqualität und reduziert feuchtigkeitsbedingte Risiken.
- Gleicht Feuchtigkeitsspitzen während Reinigungszyklen automatisch aus.

Logistik und Kühllager

- Reduziert Kondensation und Eisbildung in Kühlbereichen.
- Schützt Produkte, Infrastruktur und Arbeitsumgebung in Übergangszonen zwischen Kühl- und Umgebungstemperatur.

Wasserversorgung und Wasseraufbereitung

- Schützt elektrische Anlagen, Motoren und Steuerungstechnik vor Korrosion und Feuchtigkeitsschäden..

Eissport- und Sportanlagen

- Verhindert Kondensation an Deckenflächen über Eisbahnen.
- Reduziert Korrosion an Tragwerken und technischen Installationen.

Kulturhistorische Gebäude

- Präzise Feuchteregelung für Museen, Archive, Bibliotheken und historische Gebäude.
- Schutz wertvoller Sammlungen und empfindlicher Materialien.

NEXT 400

400 kg/24 h | 10 000 m³/h | 0 bis +40 °C | 32 A

Amortisation

- Energieverbrauch von 1,2 kWh/kg Wasser in der Standardkonfiguration.
- Mit Flüssigkeitskühlung und Wärmerückgewinnung reduziert sich der Energieverbrauch auf 0,8 kWh/kg Wasser, was Einsparungen von bis zu 40 % ermöglicht.
- Durchschnittliche Leistungsaufnahme von 17 kW bei einer Entfeuchtungsleistung von 400 kg/24 h.
- Reduzierter Wartungsaufwand durch Selbstdiagnose und vorausschauende Wartung.
- Konstante Leistung auch bei niedrigen Temperaturen, ohne die typischen Kapazitätsverluste herkömmlicher Technologien.

Typische Amortisationszeit:
1 bis 3 Jahre

Sauberere und trockenere Luft mit einem einzigen System

Die NEXT-Serie kombiniert Luftentfeuchtung mit Luftreinigung. Der CVP-Prozess entfernt luftgetragene Verunreinigungen durch Luftwäsche, während die Filtration am Prozesslufteintritt Partikel zurückhält. Je nach Anwendung stehen verschiedene Konfigurationen zur Verfügung.



Kassettenfilter
Geeignet für Umgebungen mit normaler Luftbelastung.
Integrierter Filterrahmen inklusive Erstbestückung.
Einfacher Zugang für Filterwechsel und Wartung.



Taschenfilter
Für industrielle Umgebungen mit hoher Staub- und Partikelbelastung.
Größeres Filtervolumen für längere Wartungsintervalle.



Kanalanschluss Ø 500mm
Empfohlen, wenn bereits ein externes Filtersystem vorhanden ist.
Kundenseitige Luftkanäle erforderlich.

Verbesserte Luftqualität, gesündere Arbeitsbedingungen, zusätzlicher Schutz für Anlagen und Produkte sowie eine zuverlässige Entfeuchtungsleistung – alles in einem System.

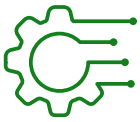
Integrierte Intelligenz für optimale Leistung



Die NEXT-Serie verfügt über verschiedene Betriebsmodi, die den Betrieb automatisch an die jeweiligen Anforderungen und Energieziele anpassen.

- **Auto Run :** Ausgewogener Betrieb für allgemeine Entfeuchtungsanwendungen. Dieser Modus bildet die Standardbetriebsart und bleibt jederzeit als Basisfunktion aktiv.
- **Eco Mode :** Optimiert den Betrieb für einen minimalen Energieverbrauch in Umgebungen mit stabilen Feuchtigkeitsbedingungen. Eine intelligente PID-Regelung sorgt für maximale Effizienz.
- **Target Mode :** Intensiver Entfeuchtungsbetrieb für Trocknungsphasen oder Anwendungen mit dauerhaft hoher Feuchtigkeitsbelastung.
- **Tariff Mode :** Passt die Regeneration automatisch an aktuelle Strompreise an. Energieintensive Prozesse werden in kostengünstigere Zeitfenster verlagert, um Betriebskosten zu senken und den Einsatz nachhaltiger Energiequellen zu fördern.
- **Wash Handler :** Speziell entwickelt für Feuchtigkeitsspitzen während Reinigungsprozessen. Das System wechselt automatisch zwischen Standby- und Hochleistungsbetrieb, um schwankende Feuchtelasten effizient auszugleichen.

Vernetzt. Überwacht. Optimiert.



Jede NEXT-Einheit verfügt über integrierte Konnektivitätsfunktionen für Fernzugriff und Systemintegration. Leistungsdaten können in Echtzeit überwacht, Einstellungen angepasst und Wartungsinformationen abgerufen werden – unabhängig vom Standort.

- **AWG Cloud API :** Kontinuierliche Überwachung von Leistung, Energieverbrauch und Betriebszustand mit Echtzeitzugriff auf alle relevanten Daten.
- **Modbus-Integration :** Einfache Anbindung an Gebäudeleittechnik- und Automatisierungssysteme für eine zentrale Überwachung und Steuerung.
- **4G- und WLAN-Konnektivität :** Flexible Kommunikationslösungen für unterschiedlichste Standortanforderungen.
- **Selbstdiagnose :** Automatische Wartungsbenachrichtigungen helfen, ungeplante Stillstände zu vermeiden und Serviceeinsätze effizient zu planen.

Professioneller Support von Anfang an



Installations- und Servicepakete sorgen dafür, dass Ihr NEXT-System während seines gesamten Lebenszyklus optimale Leistung erbringt..

- **Installation :** Standard- und individuelle Installationspakete inklusive Inbetriebnahme und Systemkonfiguration. Individuelle Lösungen umfassen drei Monate Online-Überwachung und kontinuierliche Optimierung.
- **Serviceverträge :** Jährlicher Service inklusive Filter, BAS-Lösung, Software-Updates und Fernsupport ab 246 € pro Monat. Erweiterte Servicepakete auf Anfrage.

Für technische Daten, Abmessungen und verfügbare Systemkonfigurationen laden Sie bitte das technische Datenblatt der NEXT-Serie herunter oder kontaktieren Sie unser Team.