AIRWATERGREEN
Air Technology Sweden



NEXT 200

Energieffektiv avfuktning för industriella applikationer

Tillförlitlig prestanda under de tuffaste förhållandena
Mindre energi, högre kapacitet, bredare temperaturområde

Där traditionella system tappar kapacitet bibehåller NEXT Series full prestanda, från kyllager till produktionsmiljöer, genom patenterad teknologi och inbyggd intelligens som minimerar energiförbrukningen.

Maximal effektivitet
– Minimal energiförbrukning

Längre livslängd
– Hälsosammare miljöer

Enkel installation
– Smarta funktioner

+46 18-800 44 00 | www.airwatergreen.com | info@airwatergreen.com

Varför välja NEXT istället för traditionell avfuktning?

Din utmaning	Kondensations-system	Sorption-system	NEXT-teknologi
Kalla miljöer (<10°C)	Betydande kapacitetsförlust	Reducerad prestanda	Stabil kapacitet mellan 0°C och +40°C
Energiförbrukning (vid 60% RH)	0,8–3,0 kWh/kg	1,4–3,0 kWh/kg	0,8–1,2 kWh/kg
Installationsflexibilitet	Friblåsande eller kanalansluten	Kanaldragning krävs	Friblåsande eller kanalansluten
Luftkvalitet	Ingen filtreringsfördel	Ingen filtreringsfördel	Luftscrubbing + filtrering
Underhåll	Köldmedieservice, underhåll av dränering	Byte av desiccant, frekventa filterbyten	Självdiagnostik och förebyggande underhållsvarningar

Löser fuktutmaningar inom flera branscher

Livsmedelsproduktion

- Förhindrar kondens på förpackningslinjer och produktionsutrustning.
- Fuktspikar under rengöring hanteras automatiskt utan att överbelasta systemet.
- Livsmedelsgodkänd BAS-lösning säker för produktionsmiljöer.

Bryggerier och dryckesindustri

- Bibehåller stabil luftfuktighet i fermenterings- och lagringsrum där exakt klimatkontroll direkt påverkar produktkvaliteten.
- Hanterar fuktspikar från rengöringscykler mellan batcher utan manuell intervention.

Logistik och kyllager

- Skyddar gods och infrastruktur vid temperaturövergångar mellan kylförvaring och lastområden med omgivningstemperatur.

Vattenreningsverk

- Skyddar elskåp, motorer och styrutrustning mot korrosion i miljöer med konstant hög luftfuktighet.

Ishallar och sportanläggningar

- Eliminerar dropp från taket på isytor och minskar strukturell korrosion orsakad av permanenta temperaturskillnader.

Kulturhistoriska byggnader

- Exakt fuktkontroll för långsiktigt bevarande av artefakter, dokument och konstverk i känsliga miljöer.

NEXT 200

200 kg/24h | 8 000 m³/h luftflöde | 0°C till +40°C | 400V 3-fas 50Hz

Avkastning på investeringen

- Energiförbrukning: 1,2 kWh/kg i standardkonfiguration
- Med vätskekyld värmeåtervinning: 0,8 kWh/kg, vilket motsvarar 40 % energibesparing.
- Genomsnittlig effektförbrukning: 10 kW vid 200 kg/24h kapacitet.
- Lägre underhållsbehov tack vare självdiagnostik och förebyggande underhållsvarningar.
- Stabil prestanda eliminerar den kapacitetsförlust som traditionella system upplever vid låga temperaturer.

1–3 ÅR
Typisk återbetalningstid

Renare och torrare luft i ett och samma system

NEXT Series kombinerar avfuktning med luftrening. CVP-processen scrubbar luftflödet och avlägsnar luftburna föroreningar, medan filtreringen på processluftens inlopp fångar upp partiklar. Flera olika konfigurationer finns för att passa olika miljöer.



Panelfilter
För miljöer med normal luftkvalitet.
Integrerad filterhållare med första uppsättningen filter inkluderad. Enkel åtkomst för filterbyte.



Påsfilter
För industriella miljöer med hög partikelhalt.
Utökad filteryta för längre serviceintervall.



Kanalanslutning — Ø 500mm
När extern förfiltrering redan finns installerad.
Kräver kanaldragning från kundens sida.

Bättre luftkvalitet, hälsosammare arbetsmiljö, skydd av utrustning mot dammföroreningar och stabil avfuktningsprestanda. Allt i ett och samma system.

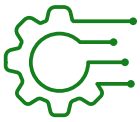
Inbyggd intelligens som anpassar sig efter dina förhållanden



NEXT Series innehåller flera driftlägen som optimerar prestandan för specifika applikationer och energimål:

- **Auto Run:** Balanserad effektivitet för generell avfuktning. Alltid aktivt som grundläggande driftläge.
- **Eco Mode:** Energieffektiv drift för miljöer med stabil luftfuktighet. Minimerar energiförbrukningen genom intelligent PID-styrning.
- **Tariff Mode:** Anpassar regenereringen efter elens spotpris i realtid. Flyttar energiförbrukningen till perioder med lägre priser och främjar användning av grön energi.
- **Target Mode:** Aggressiv avfuktning för initial uttorkning eller miljöer med konstant hög fuktbelastning.
- **Wash Handler:** Hanterar plötsliga fuktspikar från industriell rengöring eller tvättprocesser med automatiska sleep-and-boost-cykler.

Uppkopplad. Övervakad. Optimerad.



Varje NEXT-enhet levereras med inbyggd uppkoppling för fjärråtkomst och systemintegration. Övervaka prestanda, justera inställningar och ta emot underhållsvarningar utan att vara på plats.

- **AWG Cloud API:** Prestandaövervakning i realtid med tillgång till driftdata dygnet runt. Övervaka luftfuktighet, energiförbrukning och systemstatus på distans.
- **Modbus Integration:** Sömlös anslutning till befintliga fastighets- och styrsystem för centraliserad anläggningskontroll.
- **4G / WiFi-uppkoppling:** Flera anslutningsalternativ säkerställer tillförlitlig kommunikation oavsett anläggningens infrastruktur.
- **Självdiagnostik:** Prediktiva underhållsnotiser minskar oplanerade driftstopp och optimerar serviceplanering.

Professionellt stöd från dag ett



Installations- och servicepaket som säkerställer att ditt NEXT-system presterar optimalt genom hela sin livscykel.

- **Installation:** Bas- och kundanpassade paket tillgängliga, inklusive installation på plats, provdrift och slutkonfiguration. Kundanpassad installation inkluderar en 3-månaders utvärderingsperiod med onlineövervakning och kontinuerlig optimering.
- **Serviceavtal:** Årlig service på plats, BAS-filter och lösning ingår, programvaruuppgraderingar samt fjärrsupport från 246 €/månad. Prioriterad service och heltäckande avtal tillgängliga på begäran.

För fullständiga tekniska specifikationer, måttritningar, detaljer om CVP-teknologin och systemkonfigurationer, ladda ner databladet för NEXT Series eller kontakta vårt säljteam.